

Conseils de sécurité et Mode de montage



**Systeme de
Toit ouvrant**

Merci d'avoir acquis un Fliptop Multi, ci-dessous vous trouverez les instructions pour l'installation de notre produit. Quelques variantes peuvent survenir selon la longueur, le nombre de vérin et arceaux centraux.

Sommaire

Sommaire	s.1
Instructions mode d'emploi	s.2
Liste des détails	s.5
Montage du châssis Multi	s.6
Arceau central simple	s.18
Arceau central accouplé	s.19
Dessin d'assemblage	s.21
Schéma hydraulique 1 vérin	s.28
Schéma hydraulique 2 vérins	s.29
Schéma pneumatique 1 vérin	s.30
Schéma pneumatique 2 vérins	s.31
Panneau de sécurité	s.32
CE Déclaration	s.33

Important

Tout endommagements dus au transport doivent être signalés au transporteur. Il est important de contrôler l'emballage quand les marchandises arrivent, en cas de dégât signalez le au chauffeur chargé de la livraison.

C'est le transporteur qui est responsable des marchandises abimées en cours de transport.

L'installation doit se faire selon les instructions de montage pour que la garantie des pièces soit valable.

Garanties

De notre part vous avez 1 an de garantie sur le matériel et le fonctionnement. Pour que la garantie joue, il faut que le produit soit monté selon nos instructions.

Sécurité

Les instructions sur le maniement doivent être lues attentivement et intégralement avant la mise en service des systèmes contenant des bras mobiles mus par la force pneumatique, hydraulique ou manuelle. Sans expérience de graves dommages matériel ou corporel peuvent survenir.



Mode d'application Fliptop Multi

En général

Fliptop Multi est un système de toit principalement prévu pour couvrir les plateaux de camion et les conteneurs. L'appareillage semi-automatique est composé de 2 montants avec des éléments de structure, les montants sont unifiés par des tubes acier et couverts de toile en PVC. La construction s'ouvre et se referme au moyen de 2 vérins manuel ou bien par un ou deux vérins pneumatiques/hydrauliques qui travaillent ensemble. La construction a pour but de servir de couverture pour les plateaux de camion ou de conteneurs. Cela n'empêche pas l'usage dans d'autres domaines.

Instruction sur le fonctionnement

Lire attentivement cette documentation et accoutumez vous avec l'appareillage avant de vous en servir. Le système Fliptop Multi est actionné par la force pneumatique/hydraulique ou alternativement par des bras manuels. Le système est mu du véhicule si celui-ci possède un appareillage pneumatique/hydraulique en marche. Avec ce genre d'installation la manœuvre peut se faire de la cabine dans certain cas. L'équipement peut soit se manœuvrer à l'aide d'une radiocommande, soit d'un bouton-poussoir de la boîte électrique ou de la cabine. Une autre alternative est de faire la manœuvre à l'aide d'un clapet manuel connecté sur le plateau du camion. Pour le système manuel l'opération se fait au moyen de bras manuels. Cela veut dire que l'équipement peut être mis en service sans que le véhicule n'ait démarré. Lors de l'entretien et du service l'arrivée d'air ainsi que la pression hydraulique doivent être coupés pour éviter que l'appareillage ne se mette en mouvement. Il en est de même pour tout autre travail ou l'on pourrait se blesser si le système se meut.

Si vous ouvrez ou fermez Fliptop Multi observez et veillez à ce que personne ne puisse se blesser. La pression pneumatique/hydraulique ou manuelle est très forte et peut provoquer de graves blessures si l'on est heurté ou coincé. Si votre Fliptop Multi est muni d'une radiocommande soyez spécialement prudent, veillez sur l'émetteur afin que rien d'imprévu n'arrive ou ne se mette en mouvement lorsque quelqu'un se trouve près des parties actionnées. Il est aussi important de ne pas ouvrir ou fermer lorsque le véhicule roule. Si vous devez vous occuper de la maintenance ou d'un autre travail sur le système il est très important de couper la pression pneumatique/hydraulique de Fliptop Multi. Si le système est bouclé par des tendeurs n'oubliez pas de les desserrer avant la manœuvre.

Informations importantes

Un grand vent peut endommager le système, fixez le toit avec des étriers en cas de fort vent. En cours de chargement et de déchargement veillez à ce que les marchandises n'arrivent en avant ou en arrière contre le mécanisme des montants ; si cela se produisait il est conseillé de remettre en bon ordre avant de manœuvrer. Si la charge remplit tout le volume est tend à déborder il y a risque qu'une dépression se forme sur le plateau et détériore les tubes en les déformant et endommage gravement tout le système. Si ce risque se présentait, ouvrez le toit pour faire rentrer l'air avant le déchargement. En cas de chargement ou de déchargement d'un tas de pierres lourdes, de racines ou toutes autres charges qui risqueraient d'endommager les montants nous recommandons vigilance et attention. Fliptop Multi ne supporte pas des charges qui frappent les montants arrière en cas de ballotement, s'il se trouve un arceau central celui-ci peut s'abimer en cours de chargement ou de déchargement. Il est recommandé en cas d'avarie de réparer aussitôt pour éviter que les dégâts ne s'aggravent.

Contrôle toutes les semaine

Nous recommandons d'examiner Fliptop Multi système une fois par semaine si celui-ci est utilisé en continu, au cours de l'examen contrôlez d'abord de préférence si la bâche n'est pas abimée et qu'elle est bien arrimée partout. Fliptop Multi système est raccordé à tous les angles et au long coté, contrôlez que tous ces points sont fixés correctement et qu'aucun boulon ne manque. Ouvrez et refermez le système pour s'assurer que le mouvement se fait de manière régulière et en douceur, en cas contraire ajustez le détenteur pour régler la vitesse. Ouvrez le système et contrôlez bien que les montants sont libres de détritrus ou de matériaux qui seraient restés en cours de chargement et de déchargement, si c'est le cas enlevez les et nettoyez. Les systèmes de fixation des montants doivent aussi être vérifiés au cas où il y aurait du jeu ou des dégradations. Fliptop multi est muni d'un ou de deux vérins pneumatique/hydraulique ou manuelle ouverture, contrôlez au cas ou il y aurait des fuites fortuites dans les vérins ou de leurs raccords. Si vous découvrez un dommage réparez immédiatement, demandez l'aide d'un revendeur le plus proche ou d'un atelier de réparation.

Maintenance tout les mois

Nous recommandons que Fliptop Multi soit lubrifié jusqu'à une fois par mois au moyen d'un graisseur ou d'une burette d'huile, il est important que toutes les parties articulées du système aient une bonne friction. Une bonne maintenance permet une longue vie du système et un coût d'entretien bien moindre. Cela suffit comme entretien pour Fliptop Multi.

Consigne de sécurité

L'équipement ne doit être mis en service que par des personnes qualifiées connaissant l'appareillage et les risques lors des manœuvres des parties pneumatiques/hydrauliques en mouvement. Cela exige au minimum que la documentation soit lue dans son ensemble et que l'on ait une connaissance suffisante de l'appareillage avant d'entamer les manœuvres. Pour la maintenance et en cours d'entretien le système pneumatique/hydraulique doit être arrêté est mis hors service pour éviter que l'équipement ne se mette en mouvement et ne provoque un risque de coincement. En règle générale la personne qui manœuvre doit avoir la vigilance pour ne pas abimer le matériel ou blesser quelqu'un.

Instructions pour l'installation

Lors de l'achat de Fliptop Multi le système peut être livré soit en kit ou tout monté.

Lors de l'achat en kit une instruction complète de montage est comprise et également dans cette documentation. Lors de l'achat d'un système tout monté ne se trouve seulement que l'instruction pour l'installation.

Au moment de la réception de la livraison il est très important de vérifier qu'il n'y a pas de Dégât de transport ou que l'équipement a subi des dommages, dans ces cas là avertir immédiatement le transporteur ou le fournisseur.

Au cours de l'installation de Fliptop Multi il est important de fixer avec au moins 3 pièces de fixation aux tubes latéraux, une à chaque bout et au moins une au milieu, en fonction de la longueur plusieurs seront nécessaires. Suivre avec attention l'instruction pour l'installation.

Il est aussi important de vérifier tous les dispositifs pneumatique/hydraulique pour voir si aucune fuite ne s'est produite. Il faut aussi contrôler que les mouvements pneumatique/hydraulique ne soient pas trop rapides. Normalement un détendeur est compris dans la livraison de Fliptop Multi, avec celui-ci vous pouvez régler la vitesse en un mouvement plus tranquille, lorsque le système est mené d'une manière raisonnable vous augmentez sa durée de vie et économisez sur le coût de la maintenance.



N'actionnez jamais le système sans vous être assuré d'une parfaite vision d'ensemble, vous éviterez ainsi des dégâts matériels et physiques.

Detaljlista Fliptop Multi



- a Montant avec vérin
1-2 pièces
Vid 2st: **Pour 2 pièces : pour 2 montants avec vérins**
Est exclus montant sans vérin. *
- b Montant sans vérin
1 pièces
- c Tubes 50x1,5
4 pièces
- d Tubes 50x30x2
2 pièces
- e Bâche et vis de montage
2 pièces

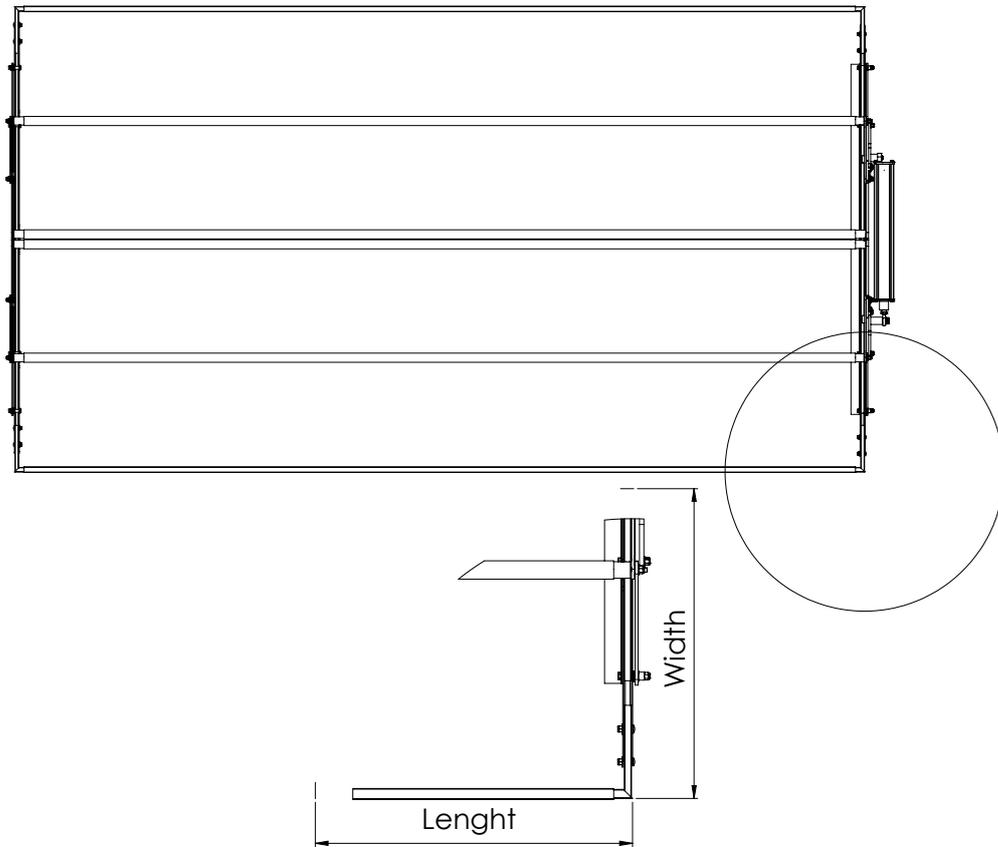
Jeu de vis Multi Multi 800-119

Inclus:

M8x45	x4
M8x65	x8
M8 BRB	x24
M8 Rondelles de blocage	x12

* ne s'applique pas pour Fliptop Multi Manuell, ce système utilise un montant avant et arrière dans toutes ces configurations.

Instructions pour le montage Fliptop Multi



Ajustez la largeur des montants en ajustant les deux cotés également répartis.

Coupez les tubes (50x1,5 4 pcs et 50x30x2 2pcs) 50x1,5= Longueur système-20mm
50x30x2= Longueur système-80mm



Débavurez les tubes intérieur et extérieur puis scotez les bouts des quatre tubes 50x1,5 selon la photo.



Etendre la bâche coté extérieur en haut et enfiler les quatre tubes ronds 50x1,5 les bouts scotchés d'abord. (pour ne pas abimer la bâche)

(Si votre Fliptop comprend un tube de soutien central vous devez attentivement lire les indications à ce sujet)



Amenez par la suite un montant, et commencez à enfoncer les deux tubes fixes (50x30x2)



Ensuite enfiler le reste des tubes dans le premier montant.

Si vous voulez avoir un rabat sur le ou les montants vous devez faire ce montage avant cette étape.



Prenez le deuxième montant et enfoncez les tubes.



Quand vous enfoncez les tubes dans les montants, utiliser un marteau pour vous faciliter la tâche.

NB : n'enfoncez pas toute la longueur.



Soyez précis dans vos mesures avant de percer des trous et de visser ensemble le système, commencez par le bout d'un montant.

50x30x2 doivent s'assembler avec M10x45 (1pc) 11x28x2 (2pcs) M10 contre-écrou

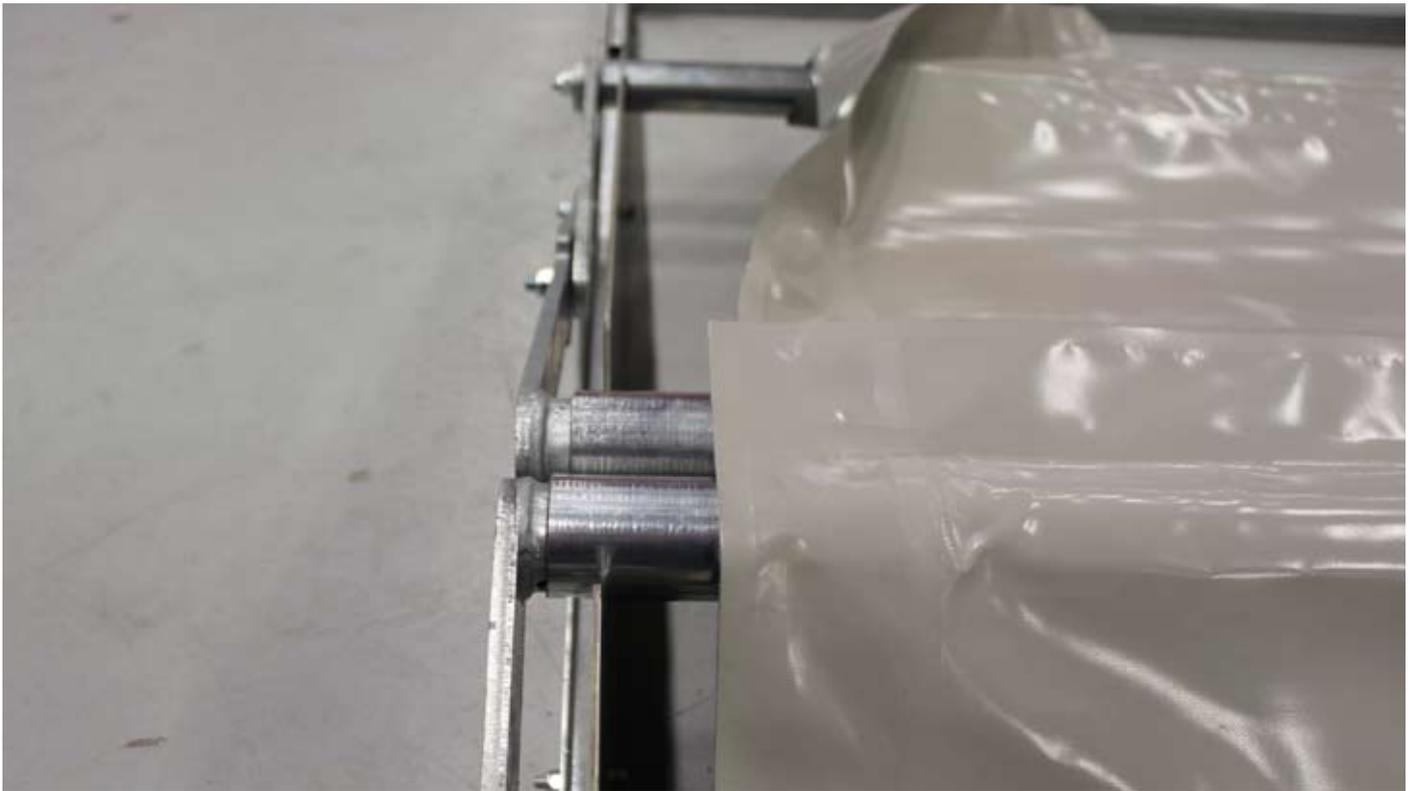
NB : Ne serrez pas trop fort les vis car vous aurez besoin de les desserrer pour monter la bâche.



Mesurez avec précision les deux cotés.



Après avoir contrôlé une fois de plus les mesures, percez et vissez ensemble l'autre coté du montant.



Quand les tubes extérieurs sont montés, c'est le moment d'ajuster les tubes intérieurs.

Quand les tubes extérieurs sont montés fixement le tube central doit être percé et vissé fermement, vérifiez que les bras des montants soient parallèles, sinon corrigez ce défaut.



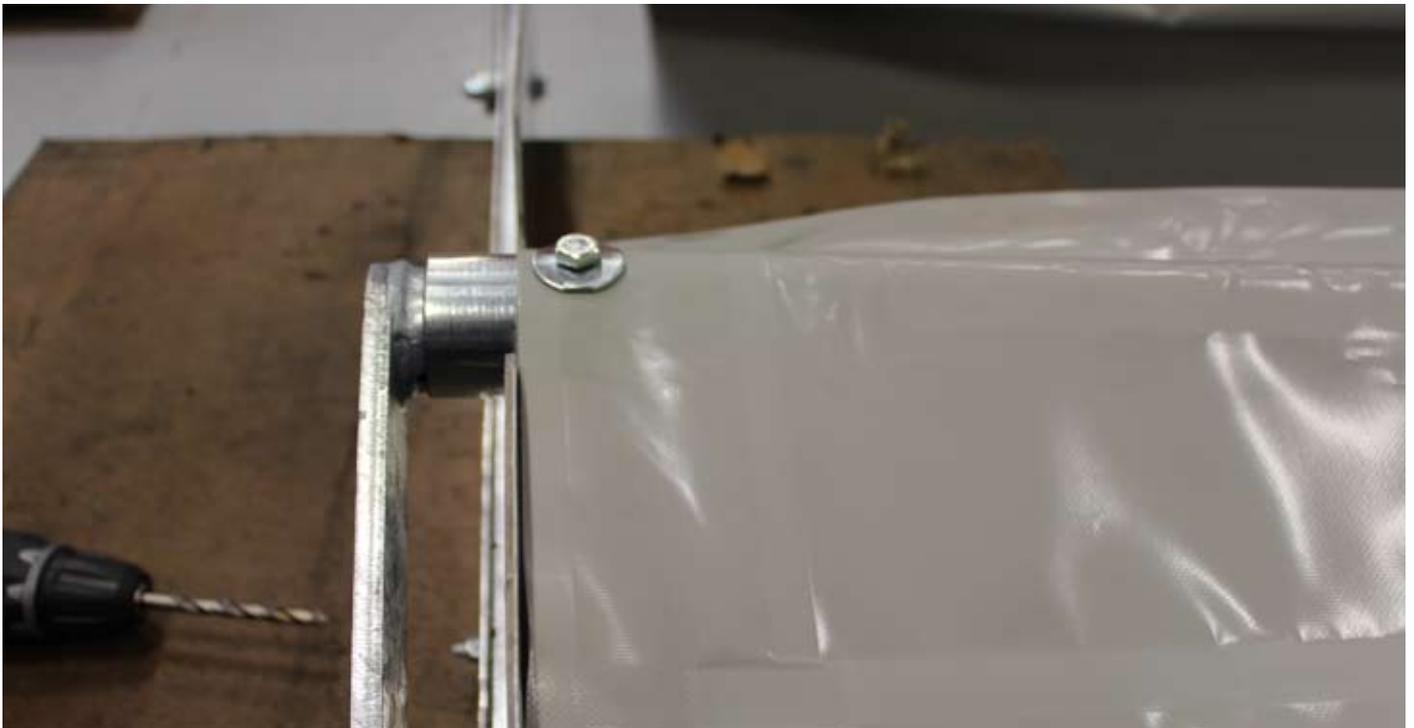
Chaque tubes (les quatre intérieurs 50x1,5 tubes ronds) doivent être percés d'après la photo.

NB : Doivent être percés sur le dessus et au travers du tube.

Percer avec Ø 8mm, un trou trop grand donne du jeu quand on ouvre.



Sur le coté la bâche doit reposer sur le plat du montant, mais pas dépasser.



Quand la toile est en place on doit la percer, puis fixer la bâche sur le tube avec M8x65 (1pc), BRB 9x28x2(2pcs) et M8 contre-écrou (1pc). Cela doit s'effectuer pour chaque extrémité des tubes.

Il est plus aisé de faire un bout après l'autre.



L'extrémité arrière doit couvrir le plat du montant.

Répétez l'opération d'avant et percez un trou dans le tube puis la toile, vissez ensuite ensemble sur le châssis.



Vissez les longs cotés de la bâche avec les vis de montage (5,5x20+Rondelles) fournit avec la bâche.

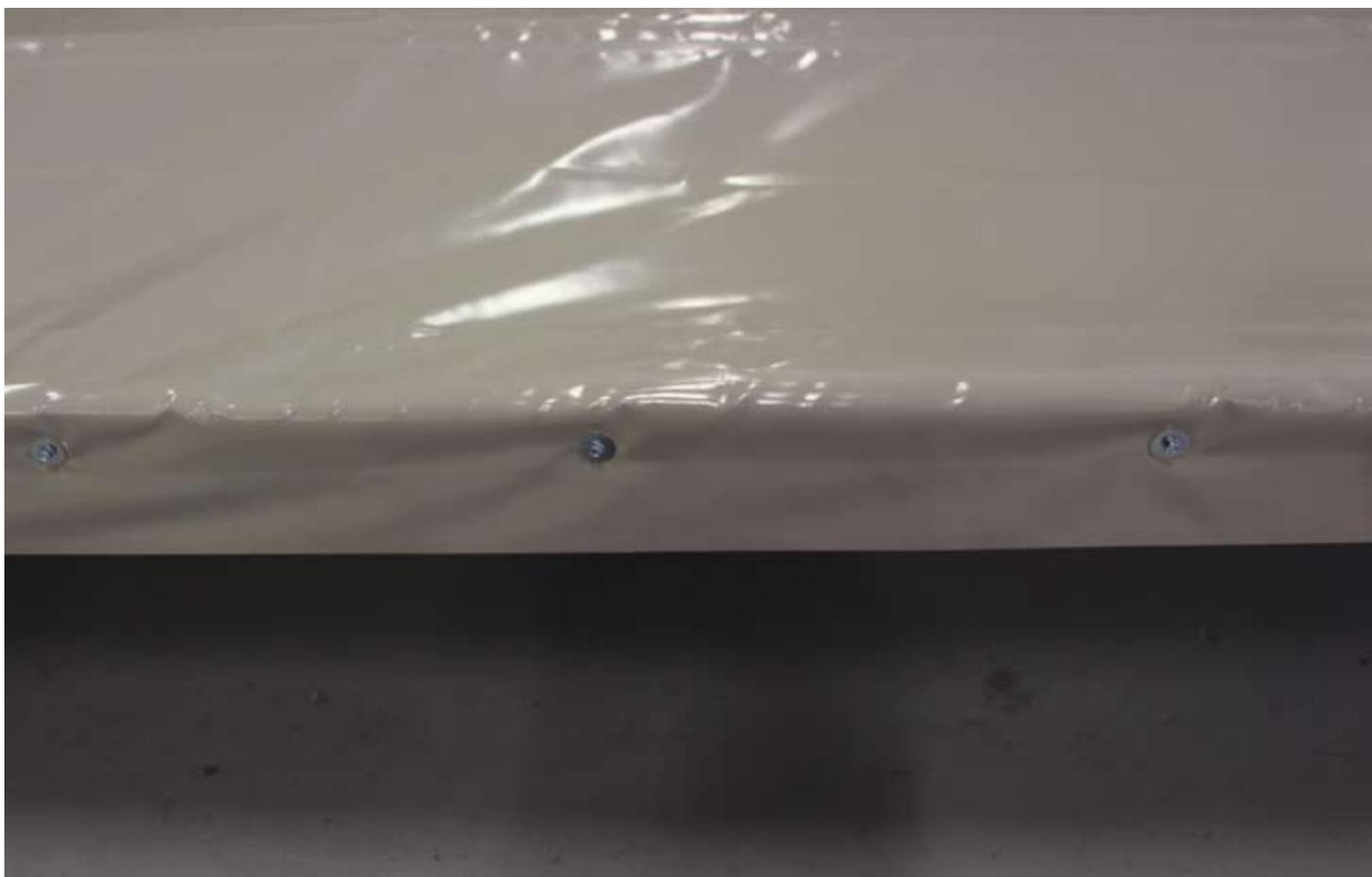
CC mesure sont recommandés à la limite de 350mm.

Desserez aussi les vis qui tiennent les tubes 50x30x2 et remontez au travers de la bâche.

*La bâche doit être tendue et lisse en surface, **NB** : au centre de la longueur il est facilement possible que le tube ce cintre vers l'intérieur et que la bâche forme une poche, pour cela mettez en ordre la bâche sous les tubes pour que lors du montage sur le plateau la bâche soit uniformément tendue.*



Soyez attentif pour que l'ensemble soit uniforme sur les longs cotés, mesurez du tube 50x30x2.





Maintenant les vérins hydraulique ou pneumatique peuvent être montés, ceci à l'aide des boulons prévus à cet effet.



Fliptop Multi est maintenant prêt, le système doit être soulevé et installé sur le plateau.

Veillez à ce qu'il soit placé au bon endroit et vissez au quatre coins. On peut utiliser les attaches 188-569-2 ou bien 188-570-2 pour vissez fermement les tubes 50x30x2, les tubes doivent être fixés avec au moins 6x M8. Si les tubes ne sont pas fixés au milieu, la bâche peut déformer les tubes vers l'intérieur si l'eau s'accumule en cas de pluie.

L'arceau central simple se monte lorsque les tubes sur le plateau ont tendance à plier.



Il convient de monter le soutènement centré au milieu du plateau. Vissez ou soudez d'abord les douilles d'encrage sur les cotés de plateau, placez et centrez ensuite l'arceau, percez et vissez celui-ci sur les deux cotés.





Lors du montage de Fliptop Multi avec l'arceau central ci-dessus les instructions doivent être suivies attentivement. Lisez d'abord toutes les instructions de montage, cette partie est un complément.

Il est proposé de couper les tubes latéraux 50x30x2 par le milieu (par rapport à l'emplacement de l'arceau central) ensuite coupez 20mm de chaque tube pour obtenir au total 40mm en moins de la longueur d'origine. Mettez l'arceau au centre et ajustez les tubes sur les montants, vissez ensemble les montants (tubes latéraux et central). Centrez ensuite l'arceau Percez et vissez ensemble le coté gauche et droit.

Faites un trou dans la poche en dessous de la bâche là où les bras des tubes centraux doivent se placer et enfiler les. Percez ensuite les bras et le tube au travers de la bâche, dirigez la mèche dans le trou au travers des bras. Boulonnez ensemble les deux bras avec le tube central, soyez prudent pour que la bâche ne s'abime ou fuit.

Continuez ensuite le montage en fonction des instructions. Quand le montage est finit il doit être conforme à la photo ci-dessous.



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10																																																																																										
<p>Godkänd för produktion Namn: _____ Datum: _____</p>																																																																																																			
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 5%;">15</td> <td style="width: 5%;">4</td> <td style="width: 40%;">MVBF M10x40</td> <td style="width: 10%;">S235JR (SS-1311)</td> <td style="width: 10%;">T=3mm</td> <td style="width: 10%;">800-214</td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>4</td> <td>Plåt för fästning</td> <td>Material <not specified></td> <td></td> <td>800-214-1</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>2</td> <td>Plåt för fästning</td> <td>S235JRG2 (SS-1312)</td> <td></td> <td>188-509</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>2</td> <td>Distans, armar</td> <td>S235JRG2 (SS-1312)</td> <td></td> <td>BRB 28x13x2</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>8</td> <td>Bricka 28x13x2</td> <td>Material <not specified></td> <td></td> <td>M6S 12x40</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>29</td> <td>6-kantsbult M12x40</td> <td>S235JRG2 (SS-1312)</td> <td></td> <td>M6S 12x60</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>2</td> <td>6-kantsbult M12x60</td> <td>S235JRG2 (SS-1312)</td> <td></td> <td>BRB28x11x2</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>4</td> <td>Bricka 28x11x2</td> <td>Material <not specified></td> <td></td> <td>188-582</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>4</td> <td>Delad spak 2550 gavel</td> <td>S235JRG2 (SS-1312)</td> <td></td> <td>800-213</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>2</td> <td>Ledarm 2200-2400</td> <td>S235JRG2 (SS-1312)</td> <td></td> <td>800-215</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>2</td> <td>Arm 2200-2400</td> <td>S235JRG2 (SS-1312)</td> <td></td> <td>800-216</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>2</td> <td>Främre Stag M2200-2400</td> <td>S235JRG2 (SS-1312)</td> <td></td> <td>800-217</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>2</td> <td>Infästingsrör</td> <td>S235JRG2 (SS-1312)</td> <td></td> <td>800-201</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>2</td> <td>Främre gavelplåt M2200-2400</td> <td>S235JR (SS-1311)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>Främre gavelplåt M2200-2400</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>										15	4	MVBF M10x40	S235JR (SS-1311)	T=3mm	800-214	14	4	Plåt för fästning	Material <not specified>		800-214-1	13	2	Plåt för fästning	S235JRG2 (SS-1312)		188-509	12	2	Distans, armar	S235JRG2 (SS-1312)		BRB 28x13x2	11	8	Bricka 28x13x2	Material <not specified>		M6S 12x40	10	29	6-kantsbult M12x40	S235JRG2 (SS-1312)		M6S 12x60	9	2	6-kantsbult M12x60	S235JRG2 (SS-1312)		BRB28x11x2	8	4	Bricka 28x11x2	Material <not specified>		188-582	7	4	Delad spak 2550 gavel	S235JRG2 (SS-1312)		800-213	6	2	Ledarm 2200-2400	S235JRG2 (SS-1312)		800-215	5	2	Arm 2200-2400	S235JRG2 (SS-1312)		800-216	4	2	Främre Stag M2200-2400	S235JRG2 (SS-1312)		800-217	3	2	Infästingsrör	S235JRG2 (SS-1312)		800-201	2	2	Främre gavelplåt M2200-2400	S235JR (SS-1311)			1	1	Främre gavelplåt M2200-2400			
15	4	MVBF M10x40	S235JR (SS-1311)	T=3mm	800-214																																																																																														
14	4	Plåt för fästning	Material <not specified>		800-214-1																																																																																														
13	2	Plåt för fästning	S235JRG2 (SS-1312)		188-509																																																																																														
12	2	Distans, armar	S235JRG2 (SS-1312)		BRB 28x13x2																																																																																														
11	8	Bricka 28x13x2	Material <not specified>		M6S 12x40																																																																																														
10	29	6-kantsbult M12x40	S235JRG2 (SS-1312)		M6S 12x60																																																																																														
9	2	6-kantsbult M12x60	S235JRG2 (SS-1312)		BRB28x11x2																																																																																														
8	4	Bricka 28x11x2	Material <not specified>		188-582																																																																																														
7	4	Delad spak 2550 gavel	S235JRG2 (SS-1312)		800-213																																																																																														
6	2	Ledarm 2200-2400	S235JRG2 (SS-1312)		800-215																																																																																														
5	2	Arm 2200-2400	S235JRG2 (SS-1312)		800-216																																																																																														
4	2	Främre Stag M2200-2400	S235JRG2 (SS-1312)		800-217																																																																																														
3	2	Infästingsrör	S235JRG2 (SS-1312)		800-201																																																																																														
2	2	Främre gavelplåt M2200-2400	S235JR (SS-1311)																																																																																																
1	1	Främre gavelplåt M2200-2400																																																																																																	
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 5%;">21</td> <td style="width: 5%;">2</td> <td style="width: 40%;">MF6S M12x40</td> <td style="width: 10%;">Stål 8.8</td> <td style="width: 10%;">Stål 8.8</td> <td style="width: 10%;">800-232</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>1</td> <td>Nylock Låg M8</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>19</td> <td>1</td> <td>M6S M8x40</td> <td>S235JRG2 (SS-1312)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>2</td> <td>BRB M8</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>1</td> <td>Stabiliseringsrör smal</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>										21	2	MF6S M12x40	Stål 8.8	Stål 8.8	800-232	20	1	Nylock Låg M8				19	1	M6S M8x40	S235JRG2 (SS-1312)			18	2	BRB M8				17	1	Stabiliseringsrör smal				16	8																																																										
21	2	MF6S M12x40	Stål 8.8	Stål 8.8	800-232																																																																																														
20	1	Nylock Låg M8																																																																																																	
19	1	M6S M8x40	S235JRG2 (SS-1312)																																																																																																
18	2	BRB M8																																																																																																	
17	1	Stabiliseringsrör smal																																																																																																	
16	8																																																																																																		
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 5%;">Del.nr</td> <td style="width: 5%;">Ant.</td> <td style="width: 15%;">Benämning</td> <td style="width: 15%;">Material</td> <td style="width: 15%;">Dimension</td> <td style="width: 10%;">Art.nr</td> </tr> <tr> <td>ML</td> <td></td> <td>Formal A3</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Konstr.</td> <td></td> <td>Tolerans abt annat så anges</td> <td>Geok.</td> <td>Skala</td> <td>Ytjämnhet</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>ISO 2768-C</td> <td>N.H</td> <td>1:7</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>SE-380 42 Målerås SWEDEN</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Tel: +46 481 31222</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">Främre gavel M2200-2400</td> <td style="text-align: center;">800-101</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">Revision</td> <td style="text-align: center;">13-01-29</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">Vikt</td> <td style="text-align: center;">32.64 kg</td> </tr> </table>										Del.nr	Ant.	Benämning	Material	Dimension	Art.nr	ML		Formal A3				Konstr.		Tolerans abt annat så anges	Geok.	Skala	Ytjämnhet			ISO 2768-C	N.H	1:7				SE-380 42 Målerås SWEDEN						Tel: +46 481 31222				Främre gavel M2200-2400					800-101	Revision					13-01-29	Vikt					32.64 kg																																				
Del.nr	Ant.	Benämning	Material	Dimension	Art.nr																																																																																														
ML		Formal A3																																																																																																	
Konstr.		Tolerans abt annat så anges	Geok.	Skala	Ytjämnhet																																																																																														
		ISO 2768-C	N.H	1:7																																																																																															
		SE-380 42 Målerås SWEDEN																																																																																																	
		Tel: +46 481 31222																																																																																																	
Främre gavel M2200-2400					800-101																																																																																														
Revision					13-01-29																																																																																														
Vikt					32.64 kg																																																																																														

This drawing or parts thereof, without permission of Midler's Mekanska AB for any purpose, may not be reproduced in any form, by any method.

Nr.	Ant.	Ändring	Datum	Inf.	Godk.
13	4	MVBF M10x40			
12	2	Plåt för låsning	S235JR (SS-1311)	T=3mm	800-214
11	2	Plåt för låsning	Material <not specified>		800-214-1
10	8	Distans, armar	S235JRG2 (SS-1312)		188-509
9	30	Bricka 28x13x2	S235JRG2 (SS-1312)		BRB 28x13x2
8	4	6-kantstult M12x60	Material <not specified>		M6S 12x60
7	4	Bricka 28x11x2	S235JRG2 (SS-1312)		BRB28x11x2
6	2	Delad spak 2550 gavel			188-582
5	2	Ledarm 2400-2600	S235JRG2 (SS-1312)		800-224
4	2	Arm 2400-2600	S235JRG2 (SS-1312)		800-223
3	2	Främre Stag M2400-2600	S235JRG2 (SS-1312)		800-221
2	2	Infästningsrör	S235JRG2 (SS-1312)		800-217
1	1	Främre gavelplåt 2400-2600	S235JR (SS-1311)		800-203

Del.nr	Ant.	Material	Dimension	Art.nr
23	1	Täckplåt	3mm	800-250
22	1	Nylock Låg M8		
21	1	M6S M8x40		
20	2	BRB M8		BRB M8
19	1	Stabiliseringsrör Bred	Fyk40x20x2	800-233
18	4	Nylock Låg M12		
17	2	Head cap screw		
16	2	MF6S M12x40		
15	4			
14	4			

This drawing or parts thereof, without permission of Midler's Mekanska AB for any purpose, may not be reproduced in any form, by any method.

800-103	800-103	800-103	800-103	800-103	800-103	800-103	800-103	800-103	800-103
13-01-29	13-01-29	13-01-29	13-01-29	13-01-29	13-01-29	13-01-29	13-01-29	13-01-29	13-01-29
31.75 kg									
1:7	1:7	1:7	1:7	1:7	1:7	1:7	1:7	1:7	1:7
ISO 2768-C									
A3									
SE-380 42 Måleröds SWEDEN									
Främre gavel M2400-2600									

Delnr	Ant	Benämning	Materiäl	Skala	Dimension	Vikt
21	1	Cylinder ø50, Fliptop maxi				621-309-700
20	2	MF6S M12x40	S16l 8.8			
19	1	M6S M8x45	S16l 8.8			
18	1	INylock Lög M8				
17	2	BRB M8	S235JRG2 [S-1311]			BRB M8
16	1	Stabiliseringsör Bred	S235JR [SS-1311]			800-233
15	1	Fästfärling 2400-2600	S235JR [SS-1311]			800-231
14	2	6-kantsbull M12x45	Materiäl <not specified>			M6S 12x45
13	4	Distans armar 2	S235JRG2 [S-1311]			188-509-2
12	4	Distans armar	S235JRG2 [S-1311]			188-509
11	30	Bricka 28x13x2	S235JRG2 [S-1311]			BRB 28x13x2
10	4	6-kantsbull M12x65	Materiäl <not specified>			M6S 12x65
9	8					
8	4					
7	4	Bricka 28x11x2	S235JRG2 [S-1311]			BRB28x11x2
6	4					
5	2	Ledarm 2400-2600	S235JRG2 [S-1311]			800-224
4	2	Arm 2400-2600	S235JRG2 [S-1311]			800-223
3	2	Främre Stög P2400-2600	S235JRG2 [S-1311]			800-229
2	2	Infästingsör	S235JRG2 [S-1311]			800-217
1	1	Främre gavelplåt 2400-2600	S235JR [SS-1311]			800-203

Godkäänd för produktion
 Namn: _____
 Datum: _____

SE-390-02 Adress: SVEG 15
 141 46 40 31222
 Främre gavel H2400-2600 800-107

Defin	Ant	Material	Benämning	Material	Dimension	Ant	Revisions
33	2	S235JRG2 (SS-1312)	Löspatta	l=8mm			
32	2	M6S M10x20					800-251-1
31	1	Brb M20					M6S M10x20
30	1	NYlock Låg M8					
29	1	M6S M8x45					
28	1	NYlock Låg M8					
27	2	BRB M8					BRB M8
26	1	Stabiliseringsrör smalt					800-232
25	6	NYlock Låg M12					
24	2	Head cap screw					
23	1	M6S M20x40					
22	1	BRB M20					
21	2	M6S M12x18					
20	2	BRB M12					
19	4	M6S M12x85					
18	2	Distans armar 2					188-509-2
17	2	Distans armar 2					188-509-2
16	1	Pneumatisk cylinder					188-900-628
15	1	Förstärkningsarm smalt hö					800-240
14	1	S355JR					
13	1	Förstärkning 2200-2400					800-230
12	6	Distans armar					188-509
11	33	Bricka 28x13x2					BRB 28x13x2
10	2	Distans Multi Pneu					800-248
9	4	Bricka 28x11x2					BRB28x11x2
8	2						
7	4						
6	4	MVBF M12x40					
5	2	Ledarm 2200-2400					800-213
4	2	Arm 2200-2400					800-215
3	2	Främre Stög P2200-2400					800-228
2	2	Infästningsrör					800-217
1	1	Främre gavelstög M2200-2400					800-201

Godkänd för produktion
 Namn: _____
 Datum: _____

Skala: 1:5
 Dimension: 43,89 kg
 Material: Stål
 Benämning: Främre gavel P2200-2400
 Revisions: 800-109

This drawing or parts thereof may not be reproduced in any form, by any method, for any purpose, without permission of Midekt Mekatronik AB.

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

H

G

F

E

D

C

B

A

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

Delnr	Ant	Material	Benämning	Norm	Refer	Material	Benämning	Norm	Refer	Material	Benämning	Norm	Refer	Material	Benämning	Norm	Refer	Material	Benämning	Norm	Refer	Material	Benämning	Norm	Refer
31	1	M6S M10x20																							
30	1	Brb M20																							
29	2	Fp8x20 F2B																							
28	2	Lösplatta	S235JRG2 [S-1312]																						
27	2		Stål 8,8																						
26	1	M6S M20x40																							
25	1	BRB M20																							
24	2	M6S M12x18																							
23	1	Stabiliseringsör Bred	S235JR																						
22	2	Nylock Låg M12																							
21	4	M6S M12x85																							
20	2	Distans armar 2	S235JRG2 [S-1312]																						
19	1	Foistärkingsarm pneu bredväg																							
18	2	TBR8 B M12																							
17	1																								
16	2	Distans armar 2	S235JRG2 [S-1312]																						
15	1	Foistärkning 2400-2600	S235JR [S-1311]																						
14	1	Pneumatisk cylinder 6-kant																							
13	2	6-kantsskruv M12x45																							
12	6	Distans armar	S235JRG2 [S-1312]																						
11	33	Bricka 28x13x2	S235JRG2 [S-1312]																						
10	2	Distans Multi Pneu	S235JR																						
9	6																								
8	4																								
7	4	Bricka 28x11x2	S235JRG2 [S-1312]																						
6	4	MVBF M10x40																							
5	2	Leadarm 2400-2600	S235JRG2 [S-1312]																						
4	2	Arm 2400-2600	S235JRG2 [S-1312]																						
3	2	Främre Stög H2400-2600	S235JRG2 [S-1312]																						
2	2	Infästingsör	S235JRG2 [S-1312]																						
1	1	Främre gavelplåt 2400-2600	S235JR [S-1311]																						

SE-390-02 Adress: SVEGÅSEN	SE-390-02 Adress: SVEGÅSEN	SE-390-02 Adress: SVEGÅSEN
SE-146-401 31222	SE-146-401 31222	SE-146-401 31222
Främre gavel P2400-2600	Främre gavel P2400-2600	Främre gavel P2400-2600
800-111	800-111	800-111
45,49 kg	45,49 kg	45,49 kg

Godkänd för produktion

Norm: _____

Datum: _____

This drawing, or parts thereof, may not be reproduced in any form, by any method, for any purpose, without permission of Medelsta Maskin AB.

Nr. Avl.

Ändring

Datum

Inf.

Crak.

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

J

I

H

G

F

E

D

C

B

A

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

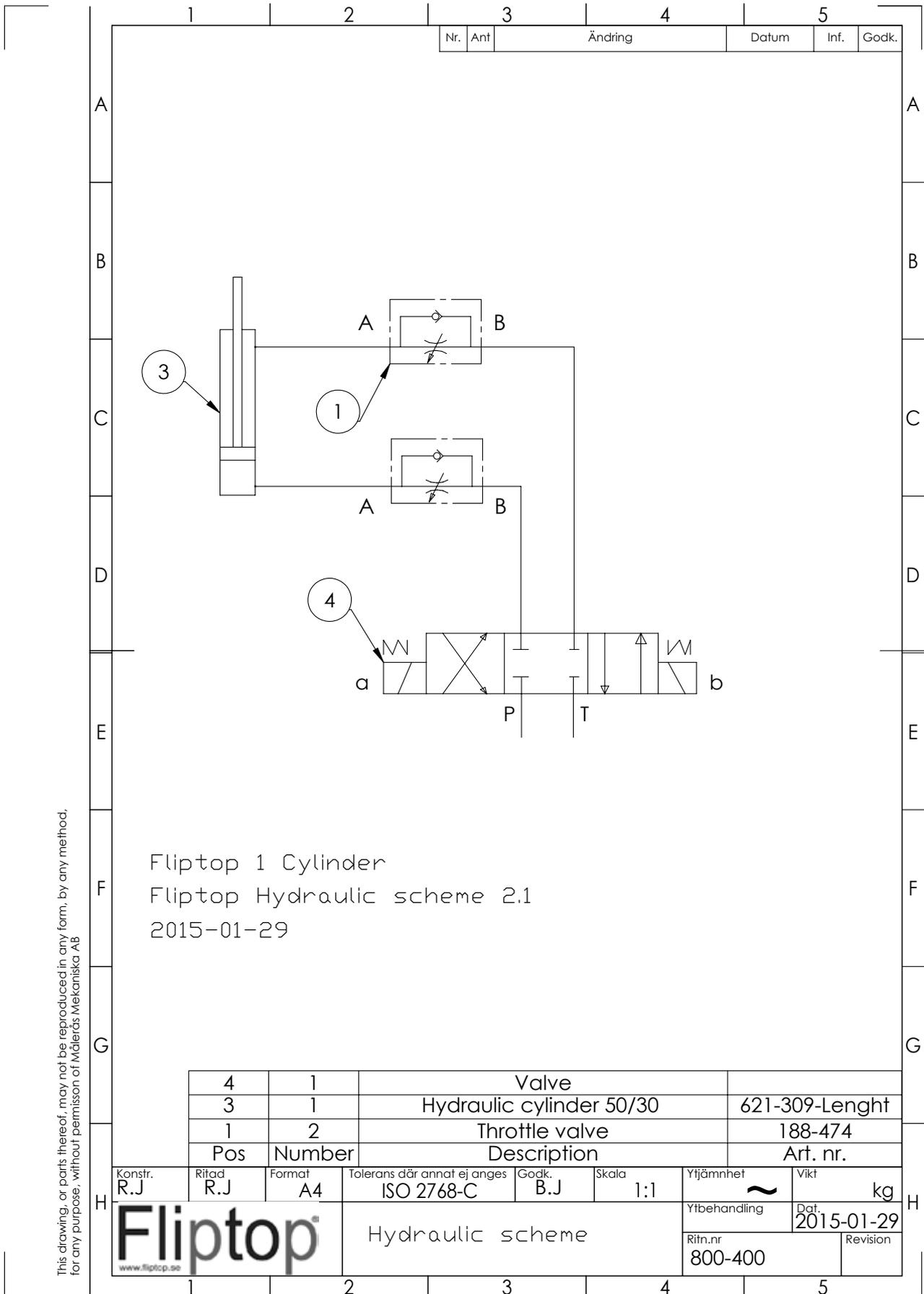
7

6

5

Godkänd för produktion
 Namn: _____
 Datum: _____

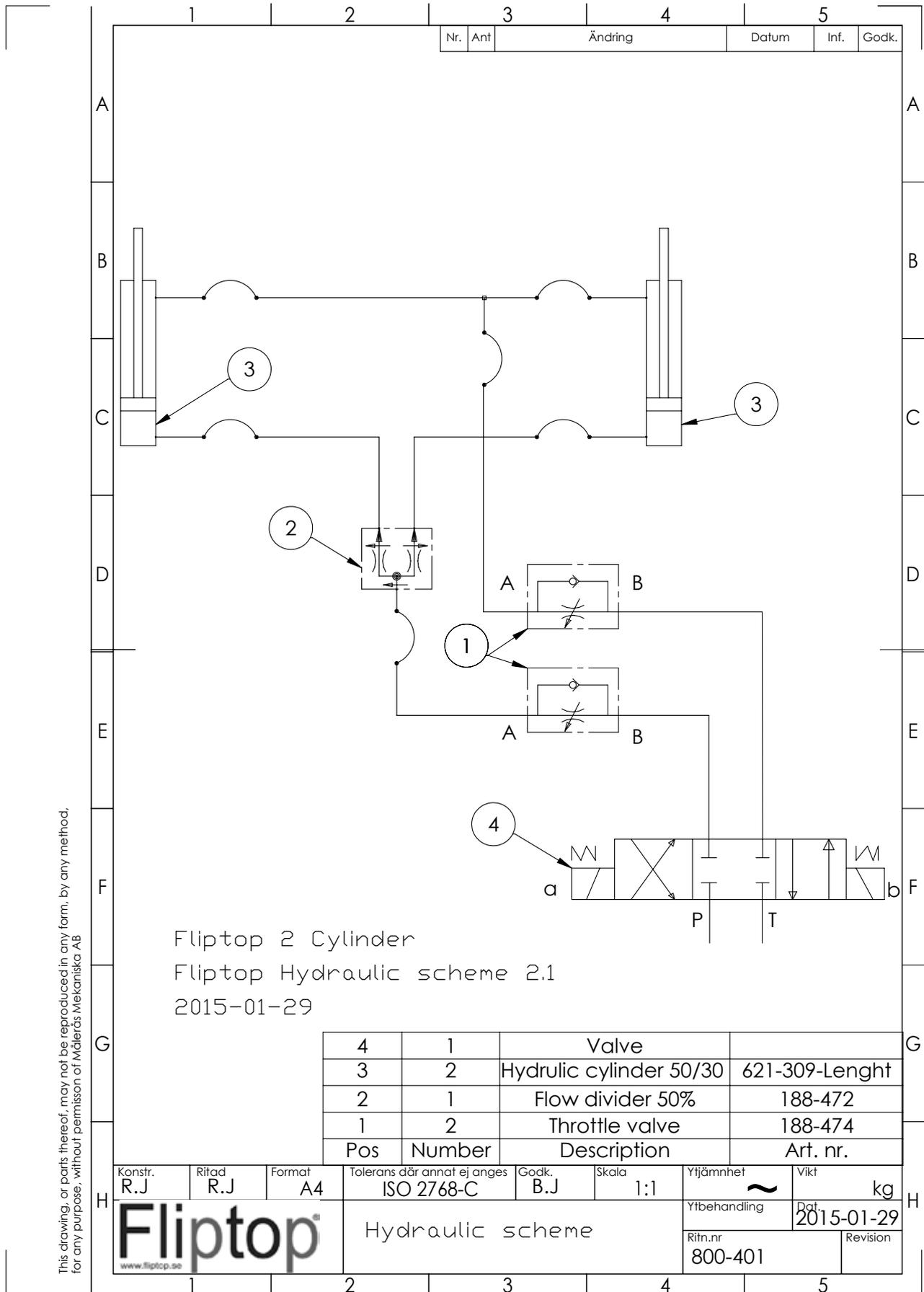
18	1	Nylock Lög M8			
17	1	M6S M8x40	Stål 8.8		
16	2	BRB M8	S235JRG2 (S235J2)		BRB M8
15	1	Stabiliseringsför Bred	S235JR	Fyk40x20x2	800-233
14	2	Heed cap screw	Stål 8.8		
13	2	MFS M12x40	Stål 8.8		
12	8	Distan, armar	S235JRG2 (S235J2)		188-509
11	30	Bricka 28x13x2	S235JRG2 (S235J2)		BRB 28x13x2
10	4	6-Handsbull M12x60	Material <not specified>		M6S 12x60
9	8				
8	4				
7	4	Bricka 28x11x2	S235JRG2 (S235J2)		BRB28x11x2
6	4				
5	2	Leddarm 2400-2600	S235JRG2 (S235J2)		800-224
4	2	Arm 2400-2600	S235JRG2 (S235J2)		800-223
3	2	Bakre Stög 2400-2600	S235JRG2 (S235J2)		800-222
2	2	Infästningsför	S235JRG2 (S235J2)		800-217
1	1	Främre gavelplåt 2400-2600	S235JR (S235J1)		800-203
Behör	Ant	Benämning	Material	Dimension	Ant/kr
Kont	NH	Format	Locat	Skala	Vikt
		AZ		1:5	31,19 kg
<p>SE-390 42 Mölndals SWEDEN Tel +46 481 31222 M MÅLTÄKNIK AB</p>					
<p>Bakre gavel M2400-2600</p>					
					Revision
					800-104

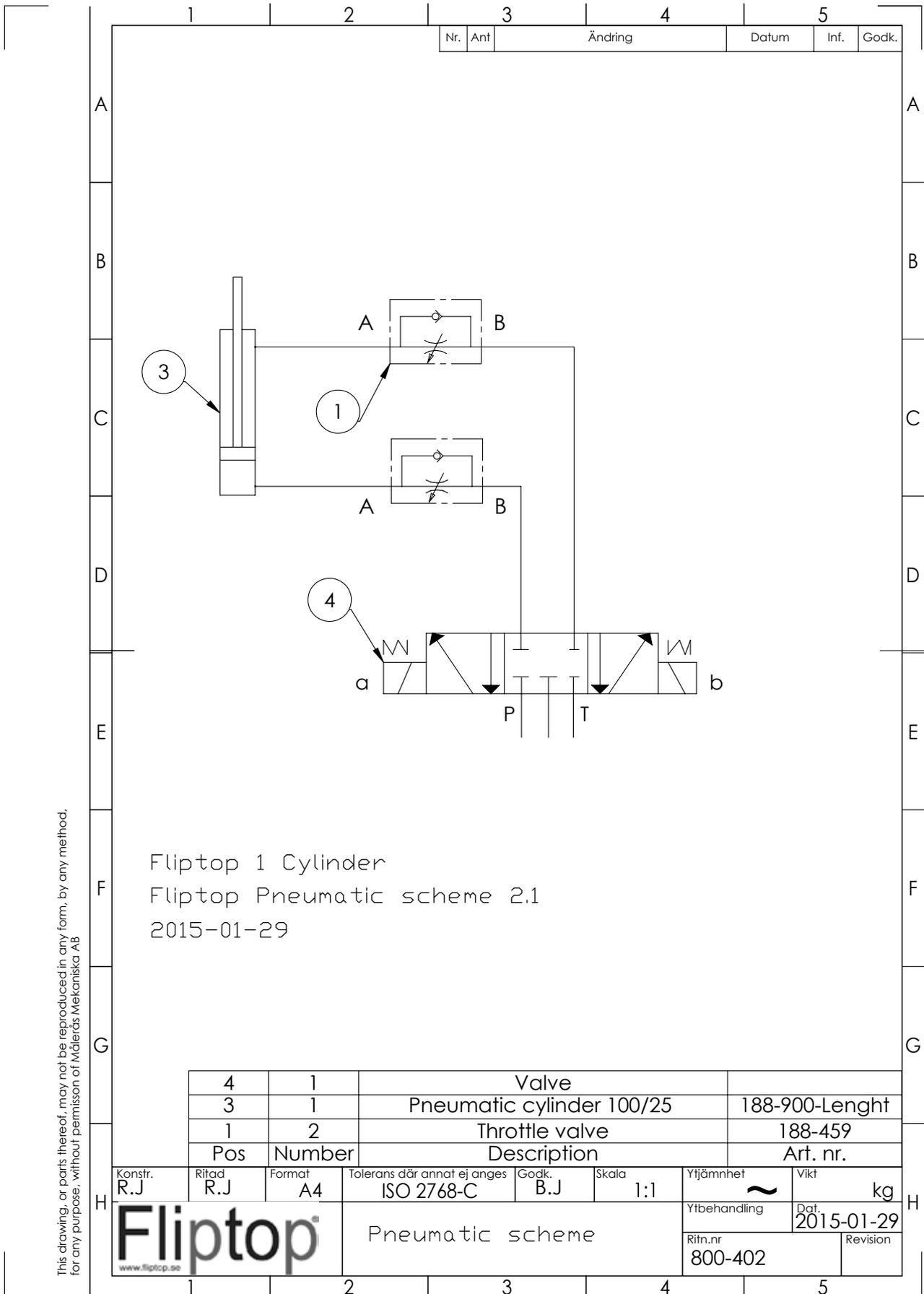


Fliptop 1 Cylinder
 Fliptop Hydraulic scheme 2.1
 2015-01-29

4	1	Valve	
3	1	Hydraulic cylinder 50/30	621-309-Lenght
1	2	Throttle valve	188-474
Pos	Number	Description	Art. nr.

Konstr. R.J	Ritad R.J	Format A4	Tolerans där annat ej anges ISO 2768-C	Godk. B.J	Skala 1:1	Yfjämnhet ~	Vikt kg
Hydraulic scheme						Yfhandling	Dat. 2015-01-29
						Ritn.nr 800-400	Revision

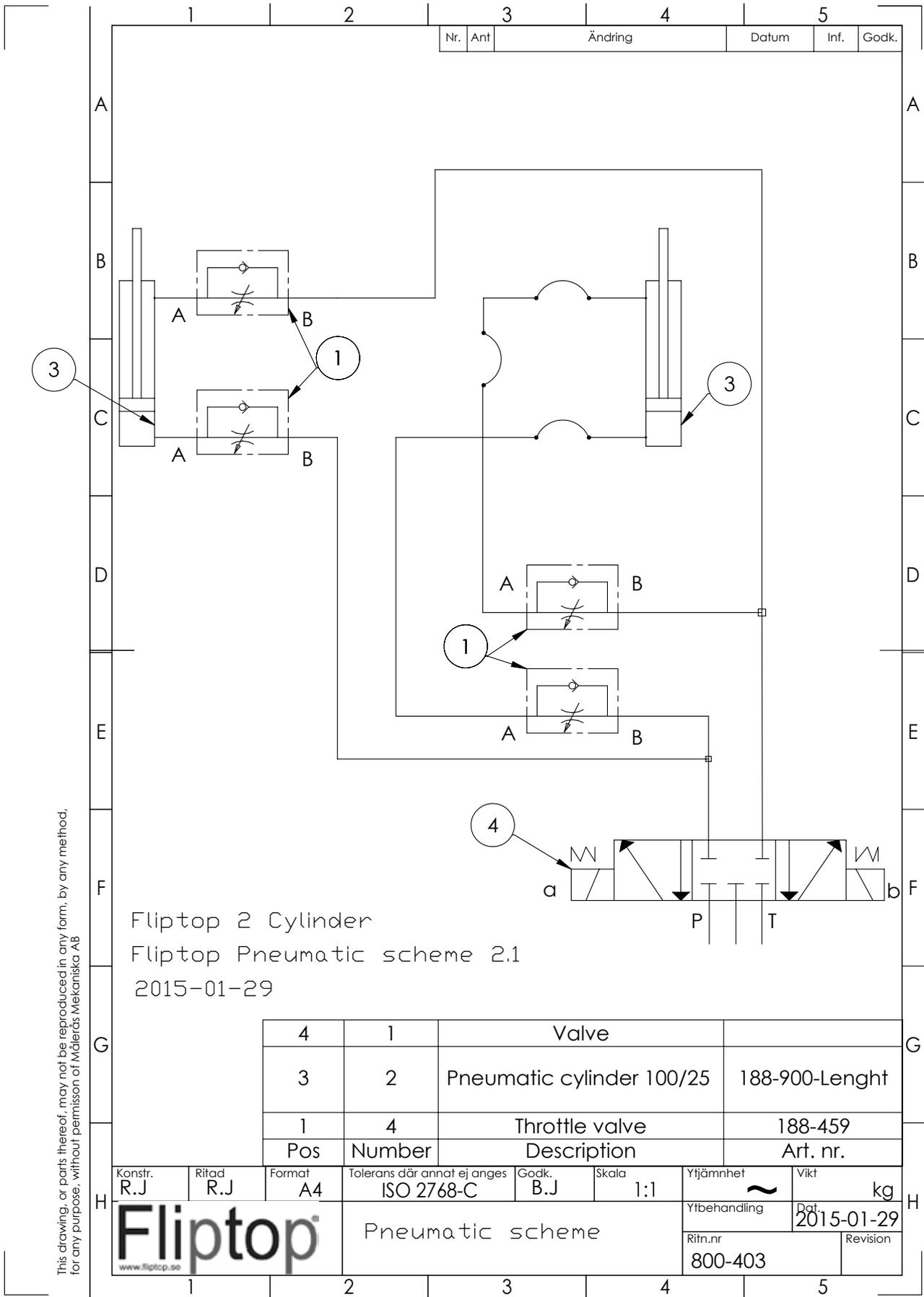




Fliptop 1 Cylinder
 Fliptop Pneumatic scheme 2.1
 2015-01-29

4	1	Valve	
3	1	Pneumatic cylinder 100/25	188-900-Lenght
1	2	Throttle valve	188-459
Pos	Number	Description	Art. nr.

Konstr. R.J	Ritad R.J	Format A4	Tolerans där annat ej anges ISO 2768-C	Godk. B.J	Skala 1:1	Yfjämnhet ~	Vikt kg
Pneumatic scheme						Yfhandling	Dat. 2015-01-29
						Ritn.nr 800-402	Revision



Fliptop 2 Cylinder
 Fliptop Pneumatic scheme 2.1
 2015-01-29

4	1	Valve	
3	2	Pneumatic cylinder 100/25	188-900-Lenght
1	4	Throttle valve	188-459
Pos	Number	Description	Art. nr.

Konstr. R.J	Ritad R.J	Format A4	Tolerans där annat ej anges ISO 2768-C	Godk. B.J	Skala 1:1	Yfjämnhet ~	Vikt kg
						Yfbehandling	Dat. 2015-01-29
						Ritn.nr 800-403	Revision

This drawing, or parts thereof, may not be reproduced in any form, by any method, for any purpose, without permission of Mälerås Mekaniska AB

Ce panneau doit être collé sur
une place visible



CE-Déclaration

Fabricant

MÅLERÅS MEKANISKA AB
INDUSTRIGATAN 1
380 42 MÅLERÅS
SWEDEN

Certifie que l'appareillage ci –joint :

Fliptop Multi
No : 800-001/002/003/004/005/006

Est fabriqué selon les instructions des directives Européenne sur les machines 2006/42/EG

MÅLERÅS MEKANISKA AB
INDUSTRIGATAN 1
380 42 MÅLERÅS
SWEDEN
Tel. 0481-31444

2015-03-09

Björn Johansson / PDG